



NERO Paint

ĐIỂM TÒ NGÔI NHÀ VIỆT

BẢNG MÀU

Sơn Dầu Và Kẽm



Tiêu Chuẩn Nhật Bản



Trắng Bóng

2800



Xám Nhạt

N560



Xám Plantium

N5205



Xingfa Xám

N726



Trắng Kem

N9191



Xám Khói

N960



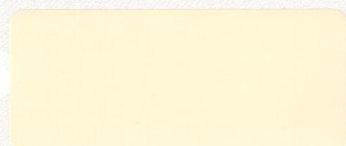
Xám Đá

N531



Xingfa Xám Xanh

N207



Kem

N301



Xám

N322



Xám Trung

N910



Xingfa Xám Ghi

N209



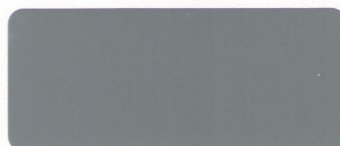
Kem Đậm

N303



Xám Xanh

N172



Xám Đậm

N940



Xingfa Xám Đậm

N032



Vàng

N444



Xám

N706



Xám Ghi

N707



Xingfa Nâu Café

N206



Cam

N223



Xám Grey

N122



Xám Đen

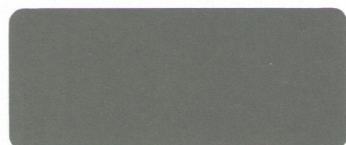
N155



Xingfa Nâu Đỏ

N362

MÀU SƠN XINGFA NHĂM



Xingfa Xám Xanh

N207R



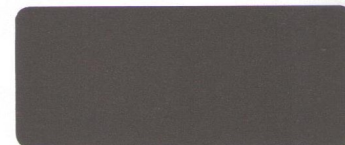
Xingfa Xám

N726R



Xingfa Xám Đậm

N032R

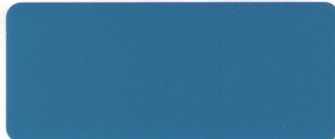
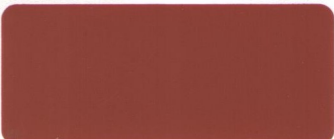
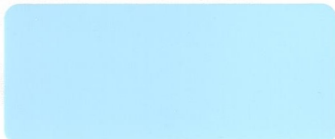
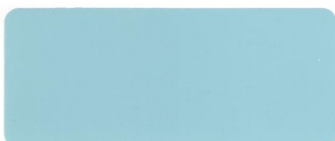
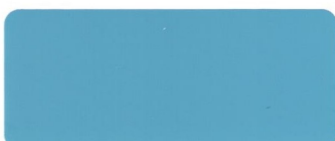
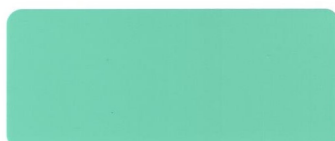
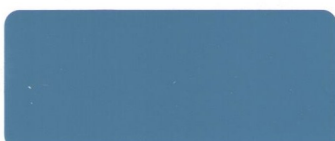


Xingfa Nâu Đỏ

N362R


NERO Paint

Điểm Tô Ngôi Nhà Việt

	N012		N784		N713		N612
	N2816		N785		N532		N615
	N059		N710		N029		N618
	N210		N027		N680		N014
	N2820		N640		N583		N260
	N039		N028		N653		N2809



Màu Nhũ Bạc N2815



Màu Nhũ Vàng N2821



Màu Rỉ Xám CRX01



Chống Rỉ Đỏ CRD02

Ngoài ra còn có màu:

Trắng Mờ - N222

Đen Mờ - N111

*Các màu sơn trên đây gần giống với màu sơn thực tế trong mức kỹ thuật in cho phép

*Các mã màu Xingfa chỉ áp dụng cho sơn mạ kẽm 1K và PU 2K

CÔNG TY TNHH SƠN NERO

Lô MC2, KCN Đức Hòa 1 - Hạnh Phúc, Ấp 5, Xã Đức Hòa Đông, Huyện Đức Hòa, Tỉnh Long An



THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

- Pha loãng: cọ, rulo 5%, súng phun: 10%
- Dung môi pha loãng: Nero Thinner #ET100
- Định mức phủ: 12 - 14 m²/Lít/Lớp
- Thời gian khô: khô mặt: 10 - 20 phút, sơn lớp kế tiếp: tối thiểu 1 giờ

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ:

Sơn phủ	2 lớp 50 μm (độ dày khô)	NERO OUWIN 1K SƠN ĐA NĂNG TRÊN MỌI BỀ MẶT
---------	-----------------------------	---

NERO OUWIN 1K



THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

- Pha loãng: cọ, rulo 10%, súng phun: 20%
- Dung môi pha loãng: Nero Thinner #ET100
- Định mức phủ: 11 - 13 m²/Lít/Lớp
- Thời gian khô: khô mặt: 10 -20 phút, sơn lớp kế tiếp: tối thiểu 1 giờ

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ:

Sơn phủ	2 lớp 50 μm (độ dày khô)	NERO ULTRA PAINT - ZINC SƠN KÉM ĐẶC CHỨNG 1K
---------	-----------------------------	--

NERO ULTRA PAINT - ZINC



THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

- Pha loãng: cọ, rulo 5%, súng phun: 10%
- Dung môi pha loãng: Nero Thinner #ET00
- Định mức phủ: 12 - 14 m²/Lít/Lớp
- Thời gian khô: khô mặt: 4 giờ, sơn lớp kế tiếp: tối thiểu 6 giờ

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ:

Sơn lót	1 lớp 40 - 50 μm (độ dày khô)	SƠN LÓT CHỐNG RỈ NERO Đỏ / Xám
Sơn phủ	1 lớp 40 μm (độ dày khô)	NERO PREMIUM ALKYD PAINT SƠN DẦU CAO CẤP

NERO PREMIUM ALKYD PAINT

NERO POLYURETHAN TOPCOAT 2K - NERO EPOXY TOPCOAT 2K

ĐỘ PHỦ LÝ THUYẾT: 9 - 11m²/Lít/Lớp với độ dày màng sơn khô là 50μm

THỜI GIAN KHÔ: Khô bề mặt: 1h - Khô đi được: 6h - Sơn lớp kế tiếp: 5h - Khô hoàn toàn 5 ngày

THỜI GIAN SỐNG: 4 giờ

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG:

Dạng phun: Sử dụng máy phun sơn thông thường hoặc yếm khí

Cọ/chổi sơn: Được đề nghị dùng cho công tác sơn dặm và góc cạnh và diện tích nhỏ. Cần thận để đạt được chiều dày khô quy định

Ru-lo/con lăn: Có thể sử dụng. Cần thận để đạt được chiều dày khô quy định

DỮ LIỆU HƯỚNG DẪN CHO MÁY PHUN SƠN YẾM KHÍ:

Cỡ béc: 313,213

Áp lực tại đầu súng phun: 100 - 150kg/cm²

Khoảng cách từ súng phun đến cấu kiện: 0.4m

PHA LOÃNG:

Sơn sẵn sàng sử dụng sau khi khuấy đều

Nếu có nhu cầu pha loãng: Cọ, rulo: 5% Súng phun: 10%

Pha loãng bằng dung môi Nero Thinner #ET01 do Nero cung cấp

HỆ THỐNG SƠN TIÊU BIỂU:

1. Bề mặt kết cấu thép, kim loại:

Sơn lót	1 lớp 50 - 60 μm (độ dày khô)	NERO EPOXY PRIMER 2K
Sơn phủ	1 lớp 40 - 50 μm (độ dày khô)	NERO POLYURETHAN TOPCOAT 2K/ NERO EPOXY TOPCOAT 2K

2. Bề mặt bê tông, sàn nhà xưởng:

Sơn lót	1 lớp 30 - 40 μm (độ dày khô)	NERO EPOXY SEALER 2K
Sơn phủ	1 lớp 40 - 50 μm (độ dày khô)	NERO POLYURETHAN TOPCOAT 2K/ NERO EPOXY TOPCOAT 2K

*CHUẨN BỊ BỀ MẶT TRƯỚC KHI DÙNG CÁC SẢN PHẨM

Đảm bảo bề mặt cần sơn phải thật sạch và khô, không còn dầu, mỡ, bụi và tạp chất, cạo bỏ lớp sơn cũ bị bong tróc